

# GC FUJIVEST SUPER

Fosfátová zatmelovací hmota

## NÁVOD K POUŽITÍ:

GC FUJIVEST SUPER je bezuhlíková zatmelovací hmota pro přesné odlitky ze všech dentálních slitin pro korunky a můstky. Je speciálně vyvinut pro metodu *quick heating*.

### Vlastnosti GC FUJIVEST SUPER:

- Možnost použití s metodou quick-heating nebo klasickou metodou postupného zahřívání bez rozdílu v expanzi.
- Řiditelná expanze je měněna koncentrací tekutiny. Ředění může být od 0% (= čistá voda) po 100% (= čistá tekutina).
- Pracovní čas (čas k odlití) je více než 4 minuty.
- Jednoduché míchání díky optimální smáčivosti.
- Mimořádně jemný povrch odlitku.
- Velice snadné vybavování odlitku ze zatmelovací hmoty.
- Bezvadně padnoucí náhrady.
- **Velmi důležité!** Každá šarže má stabilní kvalitu. Nejsou rozdíly mezi jednotlivými šaržemi. GC FUJIVEST SUPER je vyráběn pod intenzivní kvalitativní kontrolou, aby se zajistila stabilní mimořádná kvalita každé jednotlivé šarže.

### Fyzikální údaje:

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Expanze tuhnutí       | 1,18% |
| Termální expanze      | 1,01% |
| Celková expanze       | 2,19% |
| Pevnost tlaku         | 5Mpa  |
| Flow                  | 14 cm |
| ISO/DIS 9694.2 (1995) |       |

### Návod k použití:

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1, Skladování</b>               | Skladujte prášek a tekutinu při normální pokojové teplotě (23°C).                                                                                                                                                                                                                              | Skladovací a pracovní teplota prášku a tekutiny jsou velice důležité pro určená času tuhnutí a expanze, a následně kvality povrchu a přesnosti odlitku.<br>Tekutina může zmrznout, jestliže je vystavena teplotám pod 0 C.<br>Jestliže jednou zmrzne, tekutina již nemůže být použita.                     |
| <b>2, Pracovní teplota</b>         | Používejte při pokojové teplotě (min. 19°C).                                                                                                                                                                                                                                                   | Vyšší pracovní teplota mírně zkracuje pracovní čas, ale zdokonaluje jemnost povrchu. Nižší teploty prodlužují čas tuhnutí a mohou vyvolat hrubší povrch.                                                                                                                                                   |
| <b>3, Příprava před zatmelením</b> | Použijte GC Perfect Fit systém pro voskové předtvary bez deformací.<br>Použijte 1 mm silný azbestový papír do kroužku.<br>Uzavřete okraje tenkou vrstvou vazelíny.<br>Jestliže je použit zvlhčovací prostředek (např. GC Surcast), , ujistěte se, že povrch je před zatmelením dokonale suchý. | Použijte Multisep jako separátor vosku, který nezanechává olejový film na povrchu pahýlu.<br>Otevřené nebo vlhké vložky mohou změnit koncentraci tekutiny a ovlivnit tak expanzi.<br>GC FUJIVEST SUPER je velice tekutá zatmelovací hmota, která může být použita bez jakéhokoliv zvlhčovacího prostředku. |
| <b>4, Expanze</b>                  | Základní návod pro koncentraci                                                                                                                                                                                                                                                                 | Čistá tekutina dává maximální expanzi tuhnutí,                                                                                                                                                                                                                                                             |

|  |                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                      |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | tekutiny: Koncentrace expanzní tekutiny závisí na mnoha parametrech:<br>⇒ Skladovací teplota zatmelovací hmoty (prášku i tekutiny)<br>⇒ Doba míchání<br>⇒ Tuhnutí pod tlakem<br>⇒ Množství směsi | to znamená největší odlitky. Čistá voda dává minimální expanzi tuhnutí, to znamená nejmenší odlitky. |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Typické vlastnosti

- Expanze tuhnutí 1,18 0,32
- Termální expanze 0,01 0,58
- Celková expanze 2,19 0,90

Měřeno při 20°C

Tabulka ředění (tekutina/voda)

Předtvar

Inleje/onleje

Vosk

GC Pattern Resin

Korunky a můstky

Sekundární části

Drahokovové slitiny (> 70% Au)

Náhradní slitiny (< 50% Au)

Paládiové slitiny

Nedrahokovové slitiny

Drahokovové slitiny

Náhradní keramické slitiny

Paládiové keramické slitiny

Nedrahokovové keramické slitiny

Poznámka:

tuhnutí pod tlakem (min. 5 bar) snižuje expanzi tuhnutí o 10%.

75/25 znamená na celkové množství 33 ml je třeba použít 24,75 ml expanzní tekutiny s 8,25 ml destilované vody

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>5, Poměr prášek/tekutina</b> | <i>Vel.kroužku</i> <i>prášek</i> <i>tekutina</i><br>1                60 g                13,2 ml<br>3                150 g               33,0 ml<br>6                300 g               66,0 ml<br>9                420 g               92,4 ml | Standardní poměr prášek/tekutina=100 g /22 ml<br>Přesné odměření prášku a tekutiny je nezbytné pro dosažení stabilních výsledků.<br>Použijte elektrické váhy pro odměření prášku a plastové injekce pro odměření tekutiny.                                 |
| <b>6,Míchání</b>                | Rozmíchejte prášek a tekutinu rukou pomocí špachtle. Směs ponechte pod vakuem na 15 sek. bez míchání.<br><br>Míchejte 60 sek. pod vakuem.                                                                                                        | Ujistěte se, že všechny prášek je zvlhčen tekutinou a směs je homogenní.<br>Dosáhnete tak optimálního odsátí vzduchu.<br><br>Vždy kontrolujte úroveň vakua. Nedostatečný podtlak vede k rozdílu v kvalitě odlitky a vzniku vzduchových bublinek v odlitku. |
| <b>7,Pracovní čas</b>           | Minimálně 4 min. času při pokojové teplotě (asi 23°C).                                                                                                                                                                                           | Pracovní čas a čas odlévání závisí na teplotě prášku a tekutiny a na teplotě v místnosti.<br>Vyšší teploty zkracují pracovní čas.                                                                                                                          |
| <b>8, Velikost kroužku</b>      | Doporučeno používat pouze s kovovými kroužky.<br>Možnost použít s kroužky velikostí 1, 3, 6, 9.                                                                                                                                                  | S velikostí kroužku č.1 buďte opatrní, teploty pod 23 C mohou vyústit v hrubší povrch.<br>Velikost kroužku č.3 dává nejlepší výsledky.                                                                                                                     |
| <b>9,Zatmelení</b>              | Zatmelujte při mírné vibraci.                                                                                                                                                                                                                    | GC FUJIVEST SUPER je velice tekutý ,takže silná vibrace není nezbytná a ani se nedoporučuje.<br>Od chvíle,kdy je kroužek zcela zaplněn, zastavte okamžitě vibraci a nehýbejte kroužkem dokud zatmelovací hmota neztuhne.                                   |
| <b>10,Čas tuhnutí</b>           | Ponechte tuhnout 20 min. od začátku míchání.                                                                                                                                                                                                     | Delší tuhnutí je možné.<br>Optimálních výsledků je dosaženo, jestliže vložíte kroužek do předehřáté pece po 20 min.                                                                                                                                        |

|                          |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>11,Zahřívání</b>      | <p>Zdrsňte povrch zatmelovací hmoty v kroužku ostrým nožem.</p> <p>Vložte do pece přehřáté na konečnou teplotu.<br/>700-750°C<br/>800-850°C<br/>900°C</p> <p>Kvůli agresivnímu vypalování neotvírejte pec v průběhu zahřívání.</p> | <p>Diamantové disky (brusek) se poškodí křemenem a kristobalitem v zatmelovací hmotě. Je možné postupné zahřívání</p> <p>pro Au-slity<br/>pro keramické slity<br/>pro nedařokovové slity</p>                      |
| <b>12,Doba zahřívání</b> | <p>Velikost kroužku:<br/>při použití metody quick-heating<br/>1<br/>3<br/>6<br/>9</p>                                                                                                                                              | <p>40 min. na konečné teplotě<br/>50 min. na konečné teplotě<br/>60 min. na konečné teplotě<br/>90 min. na konečné teplotě<br/>Jestliže je vloženo do pece několik kroužků najednou, prodlužte čas zahřívání.</p> |

**Poznámky:**

- 1, Prášek zatmelovací hmoty obsahuje silikáty. Zabraňte vdechování prachu.
- 2, Pečlivě vyčistěte misku, špachtli, atd. po použití. Chemické složení zbytků GC FUJIVEST SUPER by zpomalilo tuhnutí sádrových výrobků.
- 3, Skladujte prášek a tekutinu při pokojové teplotě ( $\pm 23^{\circ}\text{C}$ ).

**Balení:**

Prášek: krabice 6 kg (60 g x 100)  
(90 g x 67)  
(150 g x 40)

Tekutina: 900 ml láhev

Datum poslední revize: 05/2012

**GC EUROPE N.V.**  
**Researchpark Haasrode – Lueven 1240**  
**Interleuven Laan 33, B – 3001 Leuven**  
**Belgium**